

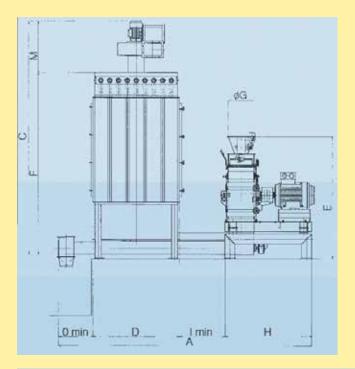
## **MULINO A MARTELLI**



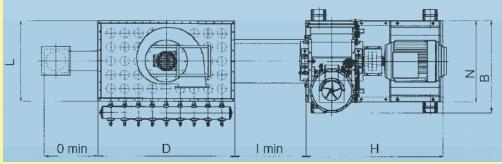
## **CARATTERISTICHE**

- Predisposizione per funzionamento in ALTA PRESSIONE (solo mod. 24) o BASSA PRESSIONE
- Piano magnetico di trattenimento eventuali corpi estranei ferrosi
- Blocco macinante in lamiera d'acciaio al carbonio ad elevato spessore
- Girante portamartelli a funzionamento bi-direzionale per consentire una sola rotazione della superficie battente del martello
- Nº 24/48/64 martelli in acciaio cementato e temprato ad elevata resistenza all'usura, utilizzabili su quattro facciate
- Dispositivo di sostituzione rapida delle griglie mediante sfilamento laterale dei n. 2 telai porta griglia
- Motore elettrico di comando 2900 RPM completo di giunto elastico d'accoppiamento
- Basamento in profilati di sezione e resistenza adeguata completo di piastre d'appoggio con tasselli antivibranti









| MODELLO | A    | В    | С    | D    | E    | F    | Ø G | Н    | l<br>min. | L    | M    | N    | O<br>min. | PESO * | SUP.<br>GRIGLIE<br>m <sup>2</sup> |
|---------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----------|------|------|------|-----------|--------|-----------------------------------|
| 24      | 3850 | 1120 | 4600 | 1020 | 2450 | 3650 | 500 | 1250 | 900       | 1020 | 950  | 1020 | 680       | 470    | 0,36                              |
| 48      | 5050 | 1170 | 4700 | 1720 | 2450 | 3650 | 600 | 1750 | 900       | 1020 | 1050 | 1035 | 680       | 1050   | 0,7                               |
| 64      | 6150 | 1170 | 4700 | 2070 | 2500 | 3650 | 600 | 2250 | 1150      | 1020 | 1050 | 1045 | 680       | 1700   | 1,13                              |

<sup>\*</sup> Peso senza motore

| MODELLO | POTENZA<br>MULINO<br>kW | POTENZA<br>ASPIRATORE<br>kW | PRODUZIONE<br>MAIS<br>kg/h | PRODUZIONE<br>ORZO<br>kg/h |  |
|---------|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|--|
|         | 15                      | 3                           | 1400                       | 800                        |  |
| 24      | 22                      | 3                           | 2100                       | 1200                       |  |
| 24      | 30                      | 4                           | 2800                       | 1600                       |  |
|         | 37                      | 4                           | 3500                       | 2000                       |  |
|         | 55                      | 7,5                         | 5250                       | 3000                       |  |
| 48      | 75                      | 7,5                         | 7000                       | 4000                       |  |
|         | 90                      | 7,5                         | 8750                       | 5000                       |  |
|         | 90                      | 7,5                         | 9500                       | 5100                       |  |
| 64      | 110                     | 11                          | 11500                      | 6100                       |  |
|         | 132                     | 11                          | 13800                      | 7400                       |  |

## **OPTIONAL**

- · Alimentatore-dosatore elicoidale
- · Alimentatore-dosatore a coclea
- · Alimentatore-dosatore a rullo
- · Comando elettrico paratoia di alimentazione
- Microprocessore per la regolazione elettronica dell'alimentatore
- Esecuzione conforme alla direttiva ATEX 94/9/EC



ZANIN F.IIi s.r.l. Viale delle Industrie, 1 - 31032 Casale sul Sile (TV) - Italy Tel. +39 0422 785444 - Fax +39 0422 785805 www.zanin-italia.com info@zanin-italia.com



©2015 ZANIN F.III - ATTENZIONE: DATI NON VINCOLANTI FARE RIFERIMENTO ALLA SCHEDA TECNICA RILASCIATA DIRETTAMENTE DALLA ZANIN F.LLI