



**LA QUALITÀ
DELL'ESPERIENZA**



**LA QUALITÀ
DELL'ESPERIENZA**





Abbiamo iniziato la nostra attività nel 1956. Siamo cresciuti fino a diventare il punto di riferimento negli impianti per la pulitura, l'essiccazione, la movimentazione e lo stoccaggio dei cereali.

Oggi lavoriamo a soluzioni e impianti ad alta specializzazione per l'industria alimentare.



In anticipo sui tempi, abbiamo sempre messo al centro del nostro pensiero progettuale la sostenibilità ambientale.



01

AZIENDA

- La Storia & l'Esperienza 04
- Progettazione & Tecnologia 10
- Servizi & Consulenza 12

02

INDUSTRIA / LOGISTICA

- Impianti Industriali 16
- Logistica Portuale 18
- Logistica Ferroviaria 20

03

AGRICOLTURA

- Impianti di Essiccazione 22
- Impianti di Pulitura 24
- Impianti di Stoccaggio 26
- Pulitori - La gamma 28
- Meccanizzazione 30
- Impianti di Fertilizzanti 32
- Impianti Oleari 34
- Impianti di Mangime/pet food 36
- Dust stop 38

04

FOOD INDUSTRY

- Malterie 42
- Impianti 44
- Macchine e Sistemi 46

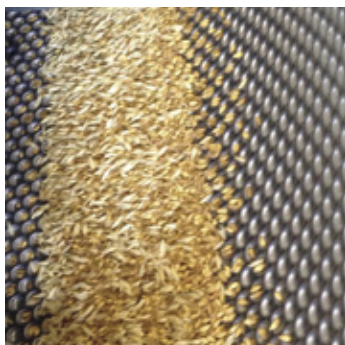
01

L'AZIENDA LA STORIA & L'ESPERIENZA



Forti dei nostri valori, guadagniamo rapidamente una posizione di eccellenza nel mercato internazionale:

- costante impegno nell'innovazione
- qualità dei prodotti e dei processi
- eccellenza nel servizio al cliente
- valorizzazione del capitale umano
- flessibilità
- competitività
- ecosostenibilità



Mettiamo al servizio dell'industria agroalimentare la nostra incessante attività di ricerca e un virtuoso percorso di formazione continua del nostro personale.

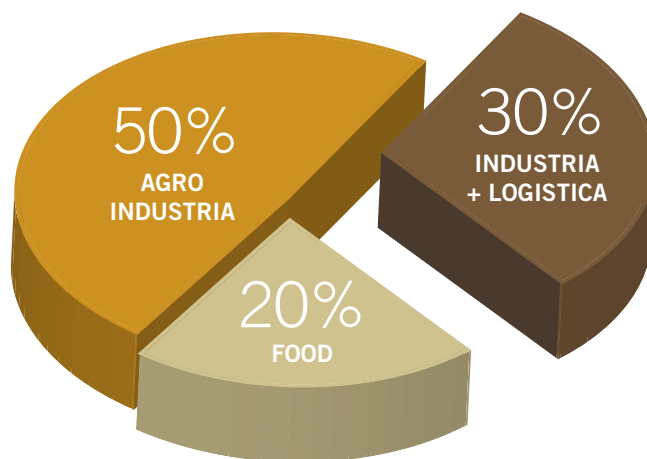
Così abbiamo sviluppato un'elevatissima specializzazione e un processo di qualità totale certificato da TÜV SÜD.

Per questo i nostri prodotti garantiscono un rendimento sempre costante nel tempo e offrono performance in continuo aumento.



Costante è anche il nostro impegno ad applicare i principi etici della sostenibilità ambientale. Grazie alla ricerca e all'investimento in tecnologia, miglioriamo costantemente l'efficienza energetica dei nostri impianti e quella dei nostri prodotti. Riduciamo, così, la nostra impronta ecologica e quella dei nostri clienti. In questo modo creiamo "catene del valore" sostenibili. Risparmio di energia, abbattimento degli sprechi alimentari, aumento della produttività. Così vogliamo diventare leader anche in tema di prodotti che risparmiano risorse.

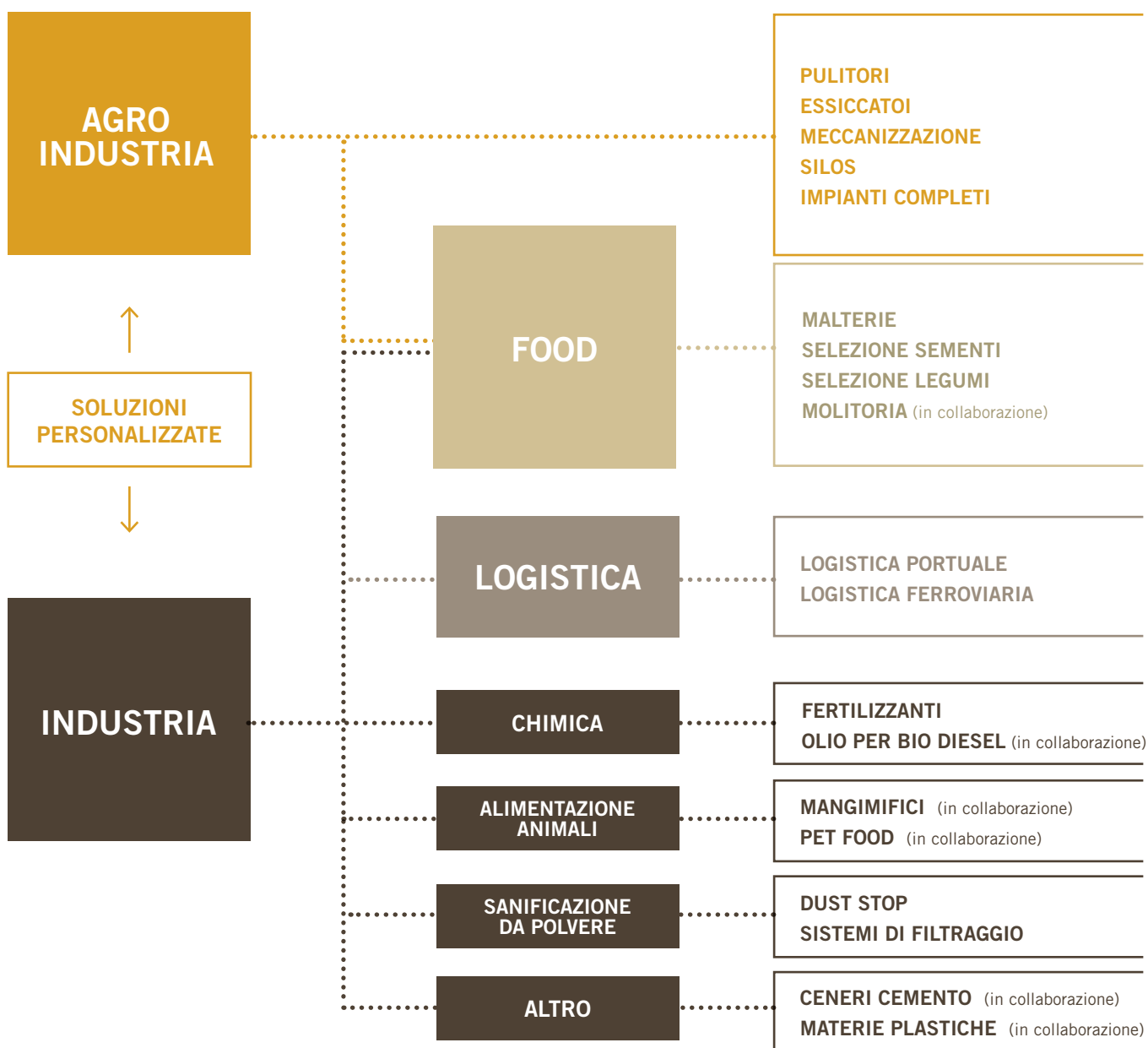




Zanin F.lli è organizzata in diverse linee di produzione ad alta specializzazione:

AGROINDUSTRIA, FOOD, INDUSTRIA e LOGISTICA.

Con la nostra **flessibilità** e il nostro grande **“know-how”**, progettiamo e creiamo sempre le migliori **soluzioni personalizzate “cucite”** su misura per ogni esigenza dei nostri clienti.



CEREALI



SEMENTI E LEGUMI



ALTRO



01

L'AZIENDA LA STORIA & L'ESPERIENZA



Essiccatoio a biomassa (1956)
Zanin, pioniere di
tecnologie sostenibili

La ditta Zanin F.Ili viene fondata nel 1956 da Giuseppe e Arcangelo Zanin. All'origine si dedica alla produzione di essiccatoi per banchi da seta. E in seguito alla realizzazione di impianti per l'essiccazione dei cereali. Su queste solide basi conquista una posizione di rilievo nel mercato agroalimentare.

L'azienda, oggi gestita da Oscar e Nicodemo Zanin, è impegnata in un'opera costante di sviluppo e consolidamento.

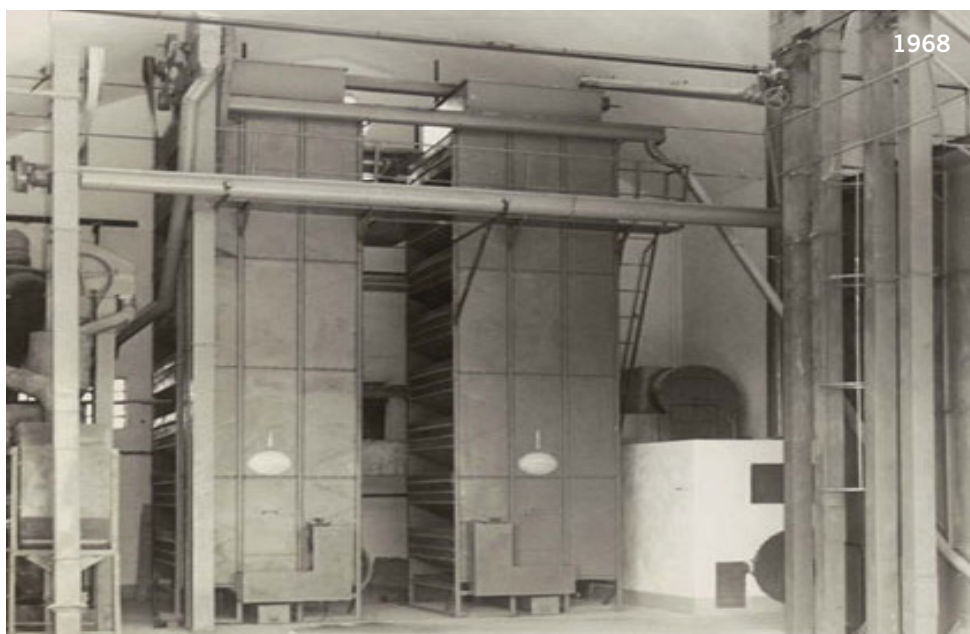
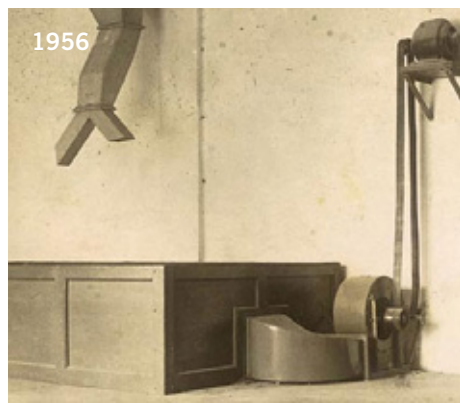
Sempre aggiornata sui più moderni sistemi di lavorazione e sulle nuove tecnologie, Zanin F.Ili realizza i suoi prodotti in base ai più avanzati criteri di:

- alta specializzazione
- personalizzazione progettuale
- qualità dei processi e dei prodotti
- efficienza e flessibilità
- cultura aziendale del "problem solving" nel servizio al cliente



BREVETTI © ZANIN F.LLI

- ESSICCATOIO (1961)
- TAGLIO E RACCOLTA LATTUGA E AFFINI (DA COLTIVAZIONE IDROPONICA) (1988)
- ESSICCATOIO ERCL (1994)
- ESSICCATOIO MOBILDRIY (1997)
- DUST STOP ANTIPOLVERE (2015)
- MALTERIA A TAMBURRO (2018)
- PUNTALE SVUOTAMENTO STIVE NAVI PER SCARICATORE MECCANICO PORTUALE (2019)



01

L'AZIENDA PROGETTAZIONE & TECNOLOGIA



PROGETTAZIONE

Progettiamo interamente ogni nostra macchina e ogni nostro impianto. Il nostro Ufficio Tecnico è composto da uno staff d'eccellenza, che utilizza tecnologie e sistemi di disegno 3D di nuova generazione. Così individuiamo e creiamo le migliori soluzioni per ogni esigenza dei nostri clienti.

PRODUZIONE

Macchinari a controllo computerizzato per il taglio, per la piegatura e per la saldatura delle lamiere. Centro di Meccanica di Precisione interno. Il costante aggiornamento tecnologico garantisce la perfetta realizzazione di ogni nostro prodotto.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Creiamo soluzioni personalizzate, "tailor-made", e sempre più evolute. Dall'analisi delle esigenze del cliente alla definizione del progetto. Fino alla fornitura del prodotto completo e ultimato.







01

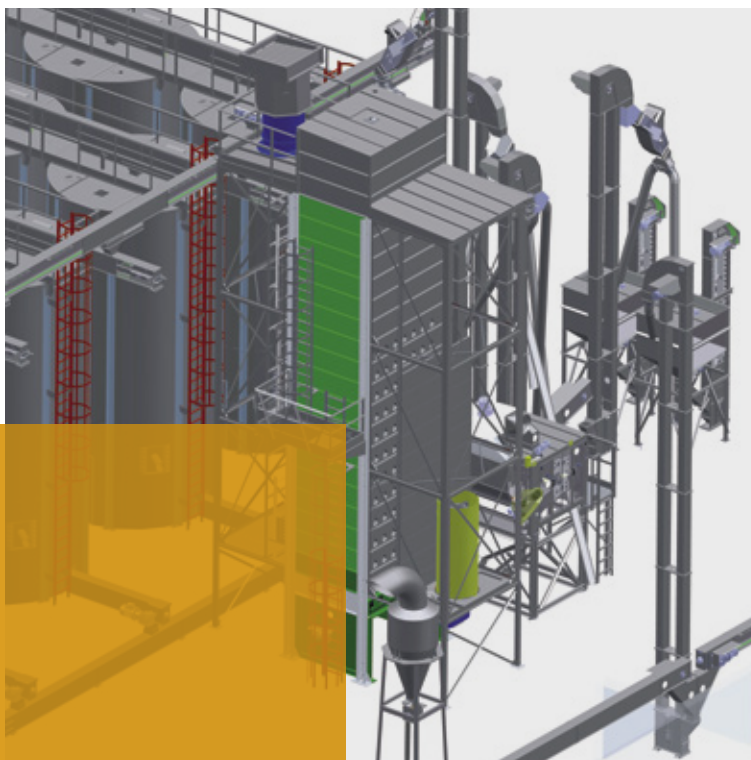
L'AZIENDA SERVIZI & CONSULENZA





01

L'AZIENDA SERVIZI & CONSULENZA



CONSULENZA TECNICA

I nostri ingegneri forniscono ai clienti un capillare servizio di consulenza tecnica su qualsiasi macchina Zanin F.Ili e sui relativi impianti. Ma offriamo la nostra consulenza su tutti i temi degli impianti per l'agroalimentare e per altri settori industriali.

IMPIANTI CHIAVI IN MANO

Progettiamo e costruiamo impianti completi chiavi in mano. Dalla pulitura all'essiccazione, dalla meccanizzazione allo stoccaggio. Con un'esperienza vincente di oltre 60 anni.

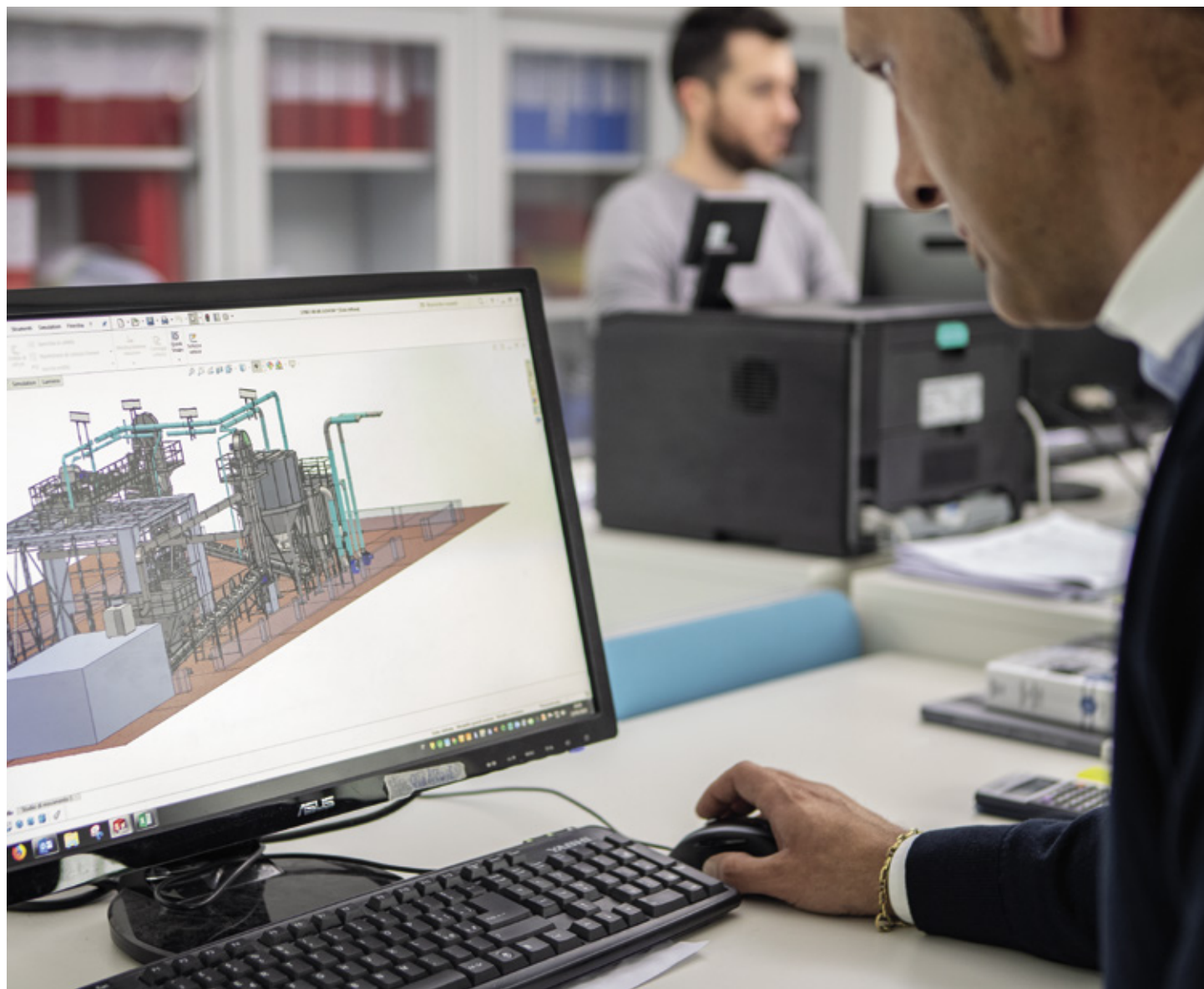
REVAMPING IMPIANTI

Realizziamo soluzioni personalizzate. Dall'analisi delle esigenze del cliente alla definizione del progetto. Fino alla fornitura del prodotto completo e ultimato.

ASSISTENZA POST-VENDITA

I nostri tecnici intervengono con rapidità per risolvere eventuali guasti. Eseguono le manutenzioni programmate agli impianti. Forniscono consulenza tecnica, istruiscono e formano il personale dei nostri clienti.





①

02

1. Impianto per il trattamento e confezionamento di prodotti granulari, in acciaio inox
2. Linea carico magazzini portuali da 700 t/h
3. Gruppo testate elevatori da 700 t/h
4. Estrazione da silos a cono fluidificato e riconsegna
5. Vista di magazzini portuali meccanizzati

IMPIANTI INDUSTRIALI

②





①

02

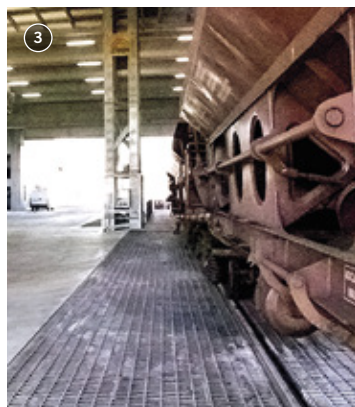
1. Trasportatori a nastro di banchina con annessa Gru a Ponte
2. Puntale brevettato per svuotamento stive navi
3. Trasportatore a nastro con traslatore
4. Tramogge portuali mobili con sistema di aspirazione polveri

IMPIANTI LOGISTICA PORTUALE









①

03

- 1. Vista impianto di essiccazione cereali
- 2. Essiccatoio a risparmio energetico "ERCL"
- 3. Essiccatoio in continuo o riciclo
- 4. Essiccatoio per prodotti "BIO"
- 5. Essiccatoio per risone
- 6. Essiccatoio mobile "MOBILDRY"

AGROINDUSTRIA IMPIANTI ESSICCATOI



②



③





①

03

- 1. Linea di pulitura cereali da 200 t/h.
- 2. Pulitore per cereali mod. PSS
- 3. Gruppo di filtrazione per pulitori
- 4. Vista pulitore mod. PSC
- 5. Impianto pulitura per prodotti BIO

AGROINDUSTRIA IMPIANTI PULITORI

②





①

03

1. Linea stoccaggio per lotti di cereali
2. Centro di essiccazione e stoccaggio cereali
3. Silos di riconsegna prodotto
4. Silos a celle quadre e rettangolari
5. Ventilazione a canalette
6. Ventilazione a crociera

AGROINDUSTRIA IMPIANTI STOCCAGGIO

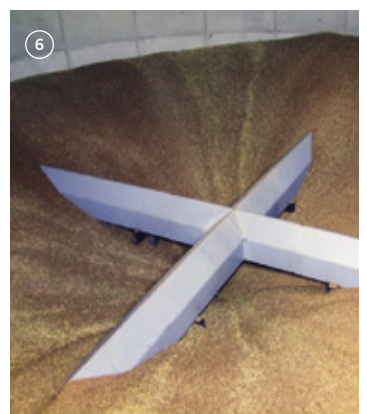
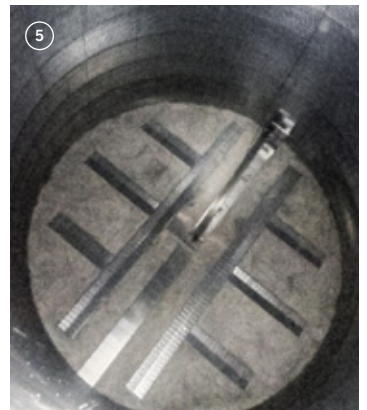


②



③





03

AGROINDUSTRIA PULITORI LA GAMMA



PULITORI DI QUALITÀ PER CEREALI

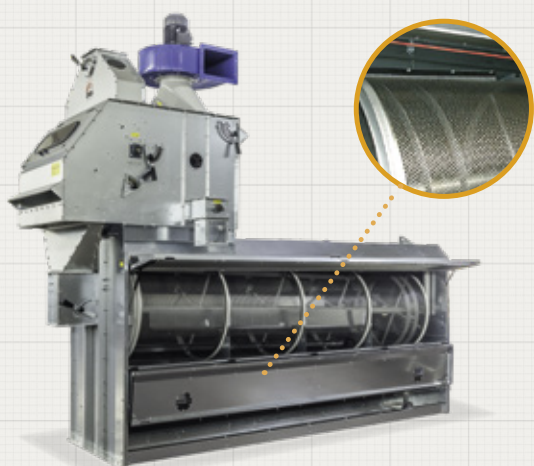
Cereali, legumi, sementi e malti ben conservati garantiscono una migliore qualità e resa: la perfetta pulitura di questi prodotti è essenziale per assicurarne la corretta conservazione. Da sempre siamo impegnati nei processi per la sanificazione dei prodotti.

Così ci siamo specializzati in pulitori di alta gamma: per offrire soluzioni sempre innovative alle nuove e mutevoli richieste dei mercati. La perfetta pulitura, la giusta calibratura, l'attenta selezione e il sapiente utilizzo dell'aria sono la base di ogni macchina che si fregia del logo Zanin F.lli.

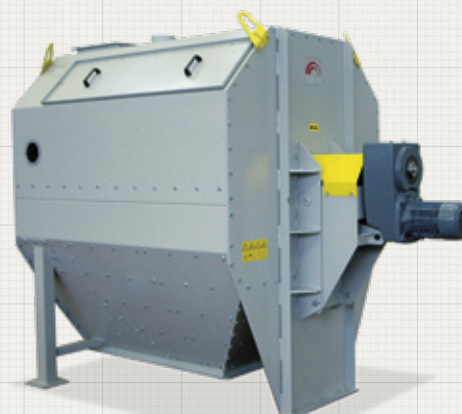
COMBI SCARRABILE



PULITORE ROTANTE CON ASPIRAZIONE



TAMBURO SGROSSATORE



PULITORE A SETACCI



**PULITORE PER ASPIRAZIONE
CON DECANTATORE A TAMBURO ROTANTE**



DECORTICATORE



CILINDRO ALVEOLATO



03

AGROINDUSTRIA MECCANIZZAZIONE TRASPORTATORI



IMPIANTI E MACCHINE PER LA MOVIMENTAZIONE DEI PRODOTTI

Lavoriamo nel settore della movimentazione dei prodotti. Sia di quelli agroindustriali (cereali, sfarinati, sementi e legumi). Sia di quelli industriali (fertilizzanti, sabbie, ceneri, sottoprodotti industriali, etc.). Mettiamo la nostra lunga esperienza e la nostra professionalità anche al servizio della movimentazione di cereali, sfarinati ed altro.

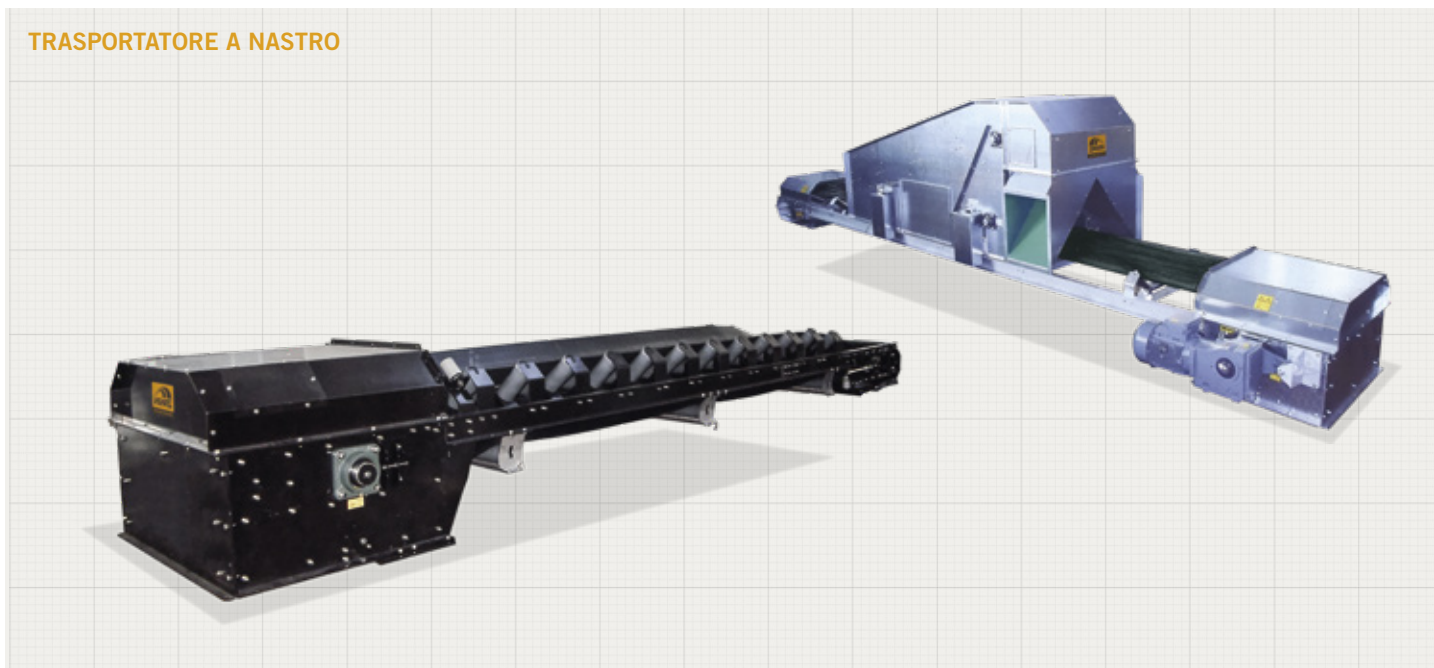
Lo facciamo sempre con macchine specifiche per ogni tipologia di prodotto da trasportare, in orizzontale o verticale. Poniamo la massima attenzione e troviamo soluzioni specifiche per i prodotti soggetti a facile rottura. Li abbiamo chiamati "TRASPORTATORI GENTILI".

Progettiamo, produciamo e personalizziamo trasportatori a catena, a nastro o a palette, elevatori a tazze, trasportatori a catena inclinati mobili per lo scarico dei vagoni, tramogge di riconsegna e coclee, che vengono impiegati nei grandi porti e interporti, o negli impianti agroindustriali. Garantiamo così al cliente finale macchine specifiche per ogni tipologia di utilizzo. Gestiamo a 360° ogni progetto chiavi in mano.

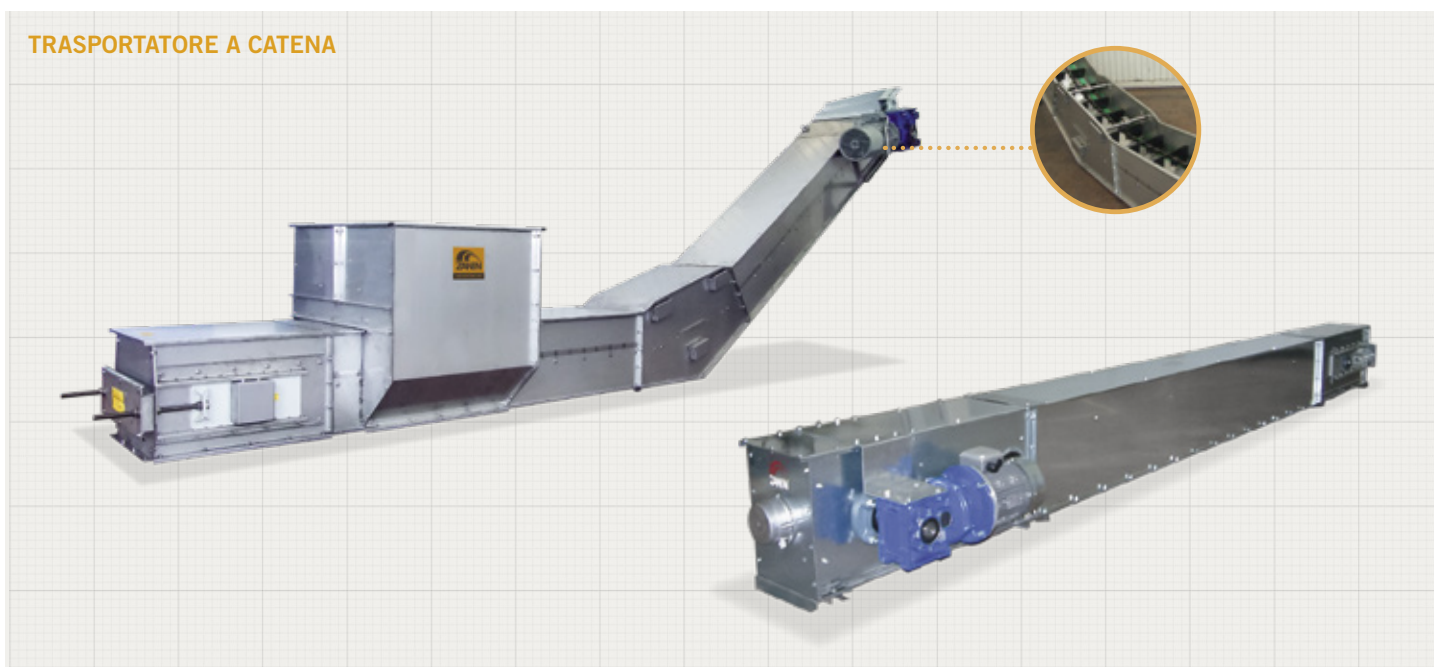
ELEVATORE A TAZZE



TRASPORTATORE A NASTRO



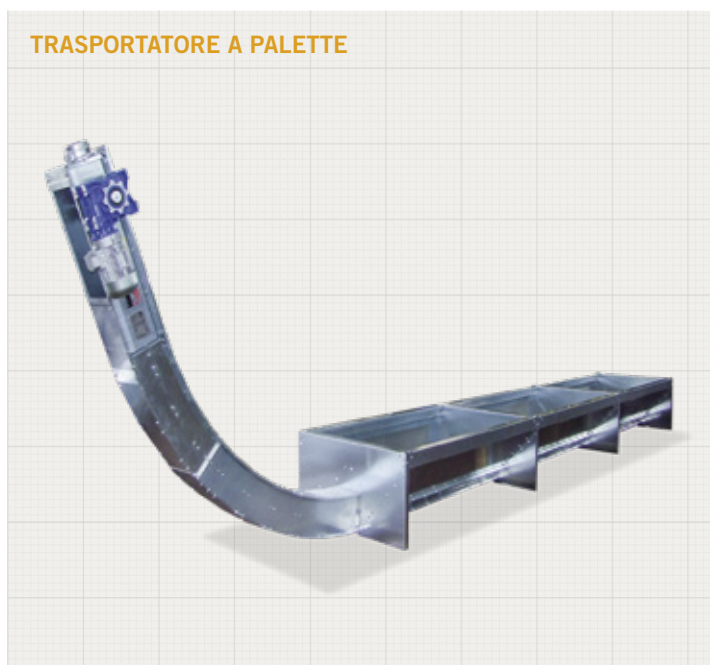
TRASPORTATORE A CATENA



TRAMOGGIA
MOBILE DI
RICONSEGNA



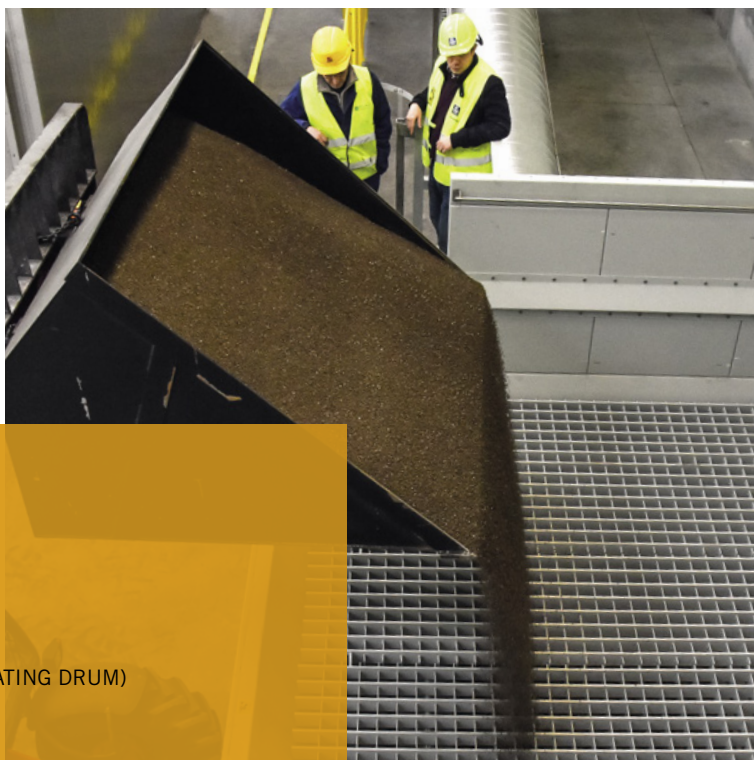
TRASPORTATORE A PALETTE



03

1. Tramoggia carico alla rinfusa
2. Tamburo per trattamenti (es. COATING DRUM)
3. Linea insacco Big-Bags
4. Linea insacco 25 Kg
5. Particolare movimentazione sacchi

AGROINDUSTRIA IMPIANTI FERTILIZZANTI



IMPIANTI E MACCHINE PER L'INDUSTRIA DEI FERTILIZZANTI

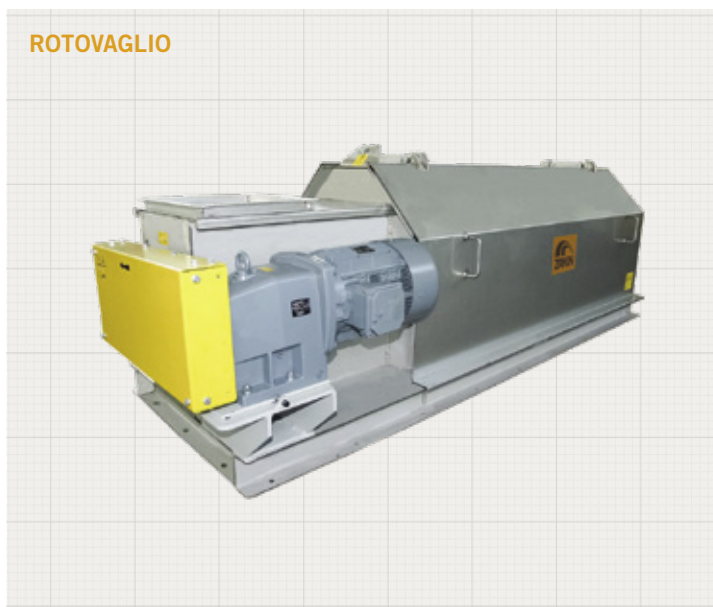
Impianti e macchine progettati per garantire nel tempo l'affidabilità e robustezza. La ricerca della qualità in tutte le sue fasi di lavorazione, con soluzioni tecniche innovative per prodotti aggressivi, da sicurezza di efficienza a tutte le macchine da noi prodotte. Questo è quello che Zanin F.lli può offrire forte di un'esperienza e un know-how accumulato in sessant'anni di appassionato lavoro.



**"BIG BAG"
TRASPORTATORE**



ROTOVAGLIO



VIBRAVAGLIO



03

1. Tramoggia di alimentazione
Presse di spremitura cereali
2. Particolare di linea filtrazione
olio grezzo

AGROINDUSTRIA IMPIANTI OLEARIO



IMPIANTO OLEARIO “EVO”

Il nostro impianto oleario EVO produce olio vegetale di semi grezzo, chimicamente non modificato, destinato ad uso carburante per motori diesel alimentabili ad olio vegetale, o per cogeneratori elettrici ad olio vegetale. Viene utilizzato per:

- produzione di biocarburante per mezzi agricoli
- produzione di energia elettrica rinnovabile da cogenerazione da inviare in rete

Il nostro impianto oleario EVO consente anche la lavorazione di semi oleinosi per olio grezzo da raffinare per uso alimentare.



L'IMPIANTO OLEARIO EVO PER COLZA



03

1. Mangime confezionato "ecocompatibile"
2. Vista di molino a martelli
3. Gruppo di miscelazione
4. Linea di grassatura
5. Vista di impianto produzione mangime
6. Miscelatore semplice
7. Molino a dischi
8. Spedizione mangimi e sottoprodotti

AGROINDUSTRIA MANGIME PET FOOD



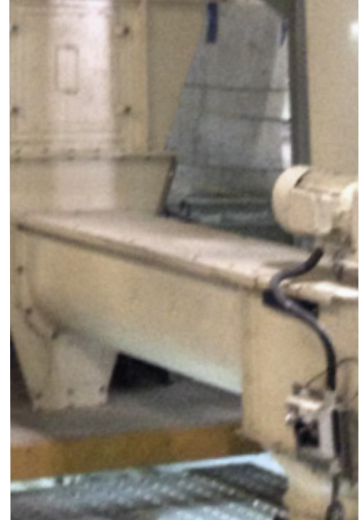
MACCHINE ED IMPIANTI PER MANGIME E PET FOOD

Impianti e macchine progettati per garantire nel tempo l'affidabilità e robustezza.

La ricerca della qualità in tutte le sue fasi di lavorazione, con soluzioni tecniche innovative mirate alla qualità dei prodotti lavorati e al risparmio energetico, da sicurezza di efficienza a tutte le macchine da noi installate.

Questo è quello che Zanin F.lli può offrire forte di una esperienza e un know-how accumulato in sessant'anni di appassionato lavoro.





03

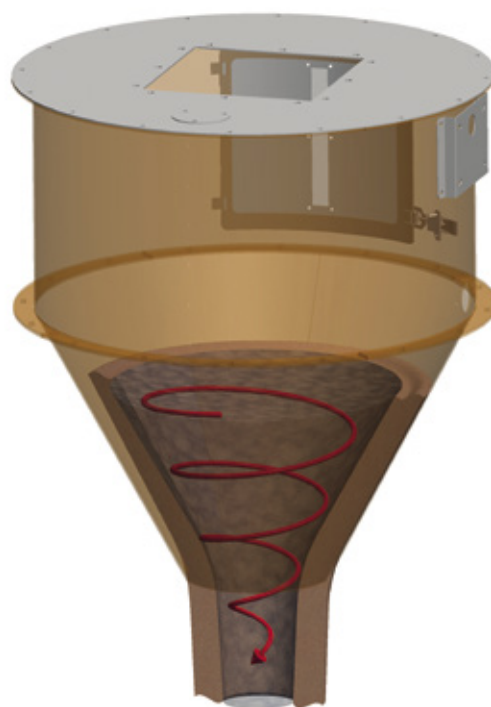


TRAMOGGIA DUST STOP



LA NOSTRA TRAMOGGIA BREVETTATA CHE CONCENTRA E BLOCCA LE POLVERI

La nostra tramoggia brevettata DS - DUST STOP viene utilizzata per qualsiasi tipo di carico polveroso e rende superflui i sistemi di filtrazione. Il nostro sistema di tramoggia brevettata DS - DUST STOP concentra tutte le polveri già all'interno del flusso del prodotto (vedi schema di flusso). Questa ingegnosa innovazione permette di bloccare in modo naturale le polveri che, altrimenti, si genererebbero nella fase di caduta del prodotto.







04

FOOD INDUSTRY





Per il settore alimentare progettiamo e realizziamo macchine ed impianti per la produzione di malti, per il trattamento di cereali, di legumi e altro.

La progettazione e costruzione dei nostri impianti sono pensati per ogni tipologia di seme, con accorgimenti specifici per ciclo di produzione: pulizia del seme, selezione e decorticazione, trasporto in orizzontale e verticale, stoccaggio e ventilazione, dosaggio e mescolatura, macinazione a farina e linee di confezionamento.

La nostra gamma di sistemi e di macchine ad elevata specializzazione e innovazione sono la risposta ad un mercato in continua evoluzione.



04

1. Impianto di produzione malto a tamburo MALT-T 40
2. Impianto di produzione malto a tamburo MALT-T 60
3. Linea di pulitura e calibrazione con Maceratore

FOOD INDUSTRY MALTERIE



MALT-T
20



MALT-T
40



MALT-T
60



MALT-T
120



MALTERIE PER CEREALI E LEGUMI

La fabbricazione delle malterie medio-piccole si è sviluppata principalmente negli ultimi 15 anni circa con il concetto di filiera del territorio. Per decenni abbiamo assistito a processi di concentrazione di produzione sui mercati mondiali.

Oggi, viceversa, è sempre più diffusa la tendenza alla regionalizzazione dei birrifici. Proprio per questo la produzione del proprio malto è di nuovo essenziale per le piccole e medie realtà. Termini come “provenienza” e “territorio” giocano, sempre di più, un ruolo importante: soprattutto per le birre speciali. La produzione del malto di cereali locali assume sempre maggior valore e popolarità. Argomenti come “genuino”, “serietà” e “trasparenza” conquistano interesse crescente per i consumatori di prodotti alimentari. E' questa evoluzione di cultura e di sensibilità che fa crescere la produzione di prodotti biologici. Lo slogan “dalla spiga al bicchiere” diventa realistico solo se il birrifico, oltre alla birra, produce anche il suo malto.

E oggi, grazie a noi di Zanin F.Ili, anche le malterie commerciali possono produrre piccoli lotti di nuovi malti.

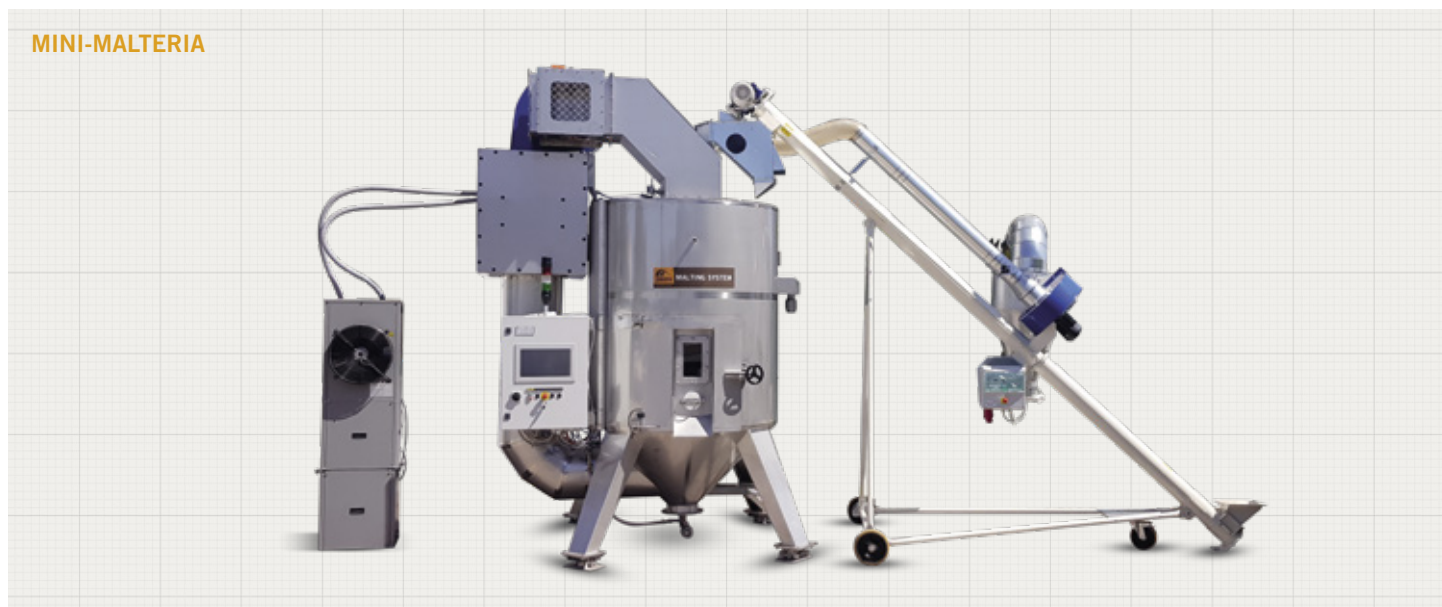


MALTERIA A TAMBURRO E MACERATORE





MINI-MALTERIA



04

1. Trasportatori per confezionamento
2. Impianto di decorticazione del farro
3. Impianto per selezione sementi

FOOD INDUSTRY IMPIANTI



IMPIANTI E SISTEMI PER L'INDUSTRIA DEL FOOD

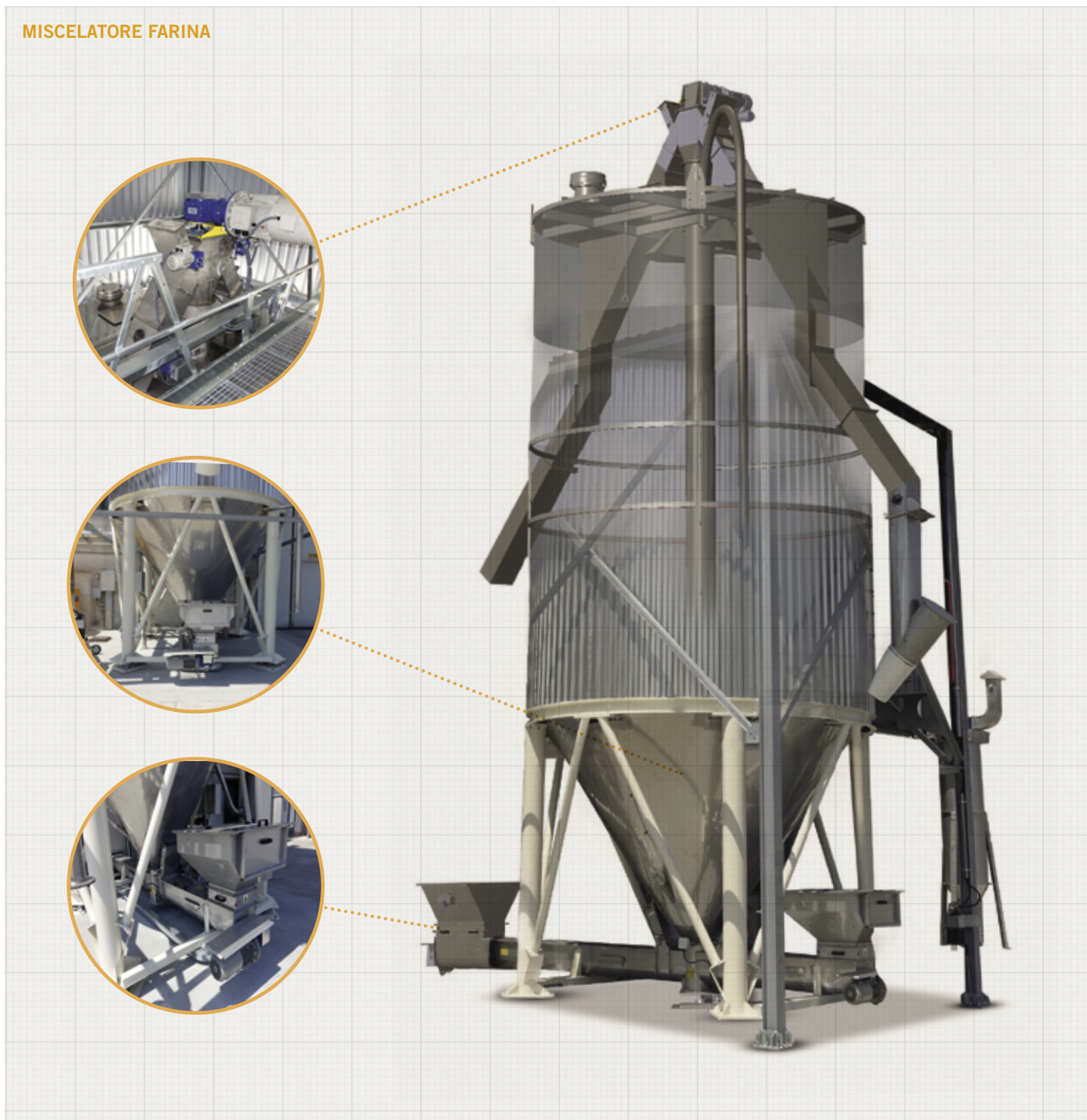
Sulle nostre tavole vogliamo prodotti alimentari sempre più naturali e di alta qualità. Noi di Zanin F.lli siamo coscienti di questa evoluzione virtuosa del mercato. E giochiamo da protagonisti nel settore agroalimentare del FOOD, forti della nostra esperienza maturata in oltre 60 anni, della nostra professionalità, della nostra vision.

Moderni impianti tecnologici per la produzione del malto. Pulitori certificati per lavorare e trasformare cereali e legumi. Miscelatori automatizzati per farine. Sono alcuni dei sistemi certificati che progettiamo e produciamo per dare il nostro contributo alla realizzazione di un futuro migliore e sostenibile.



IMPIANTO DI STOCCAGGIO
a celle con pareti interne lisce
“anti-deposito” prodotto

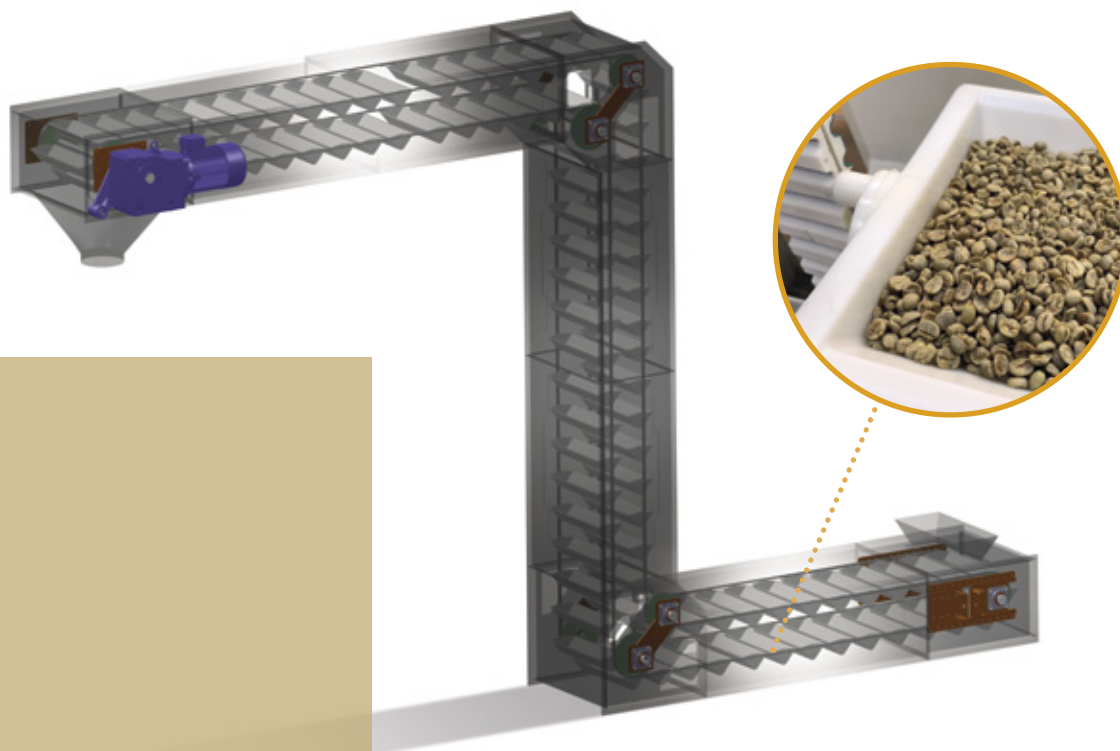
MISCELATORE FARINA



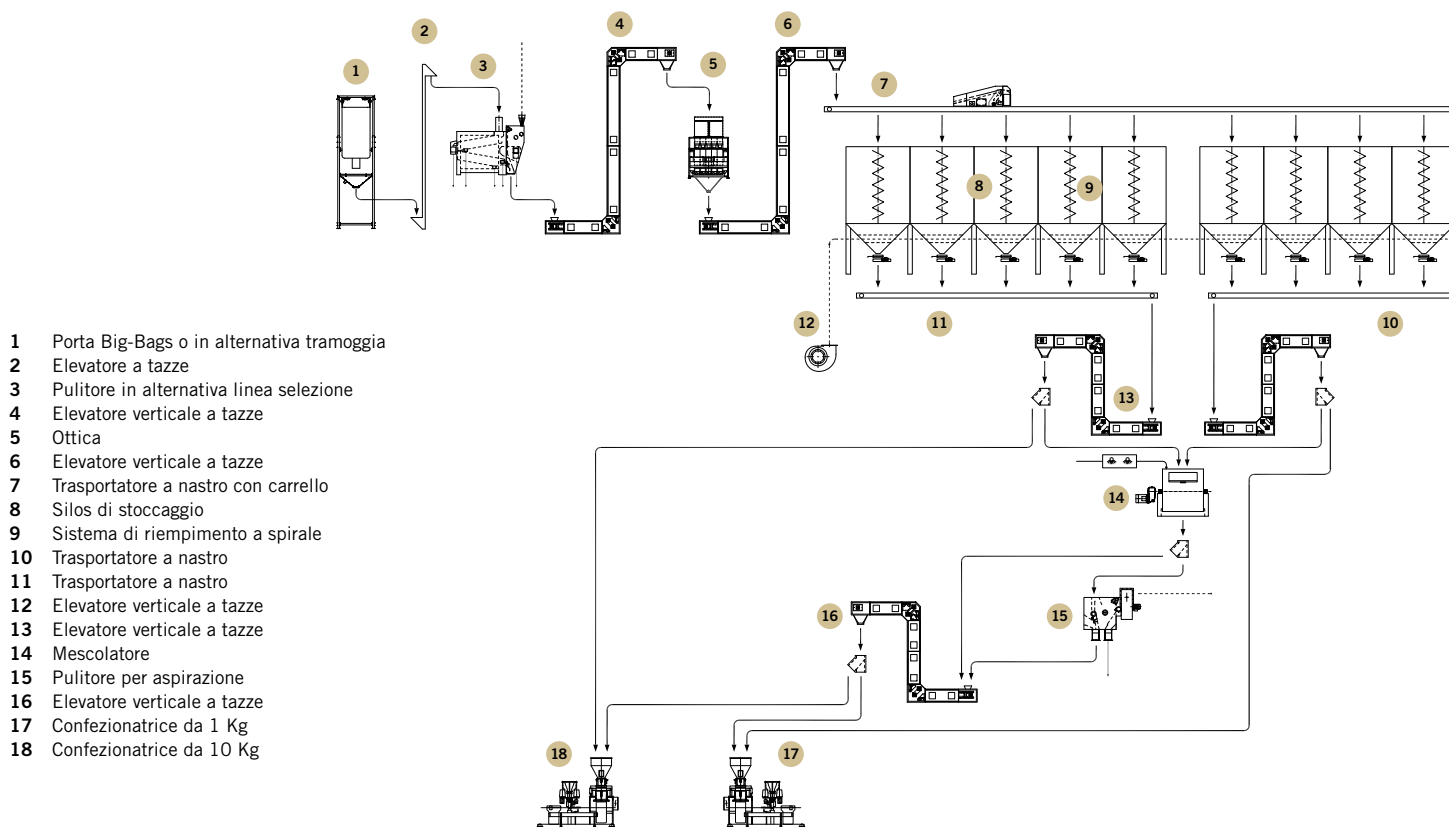
TRASPORTATORE A TAZZE BASCULANTI

04

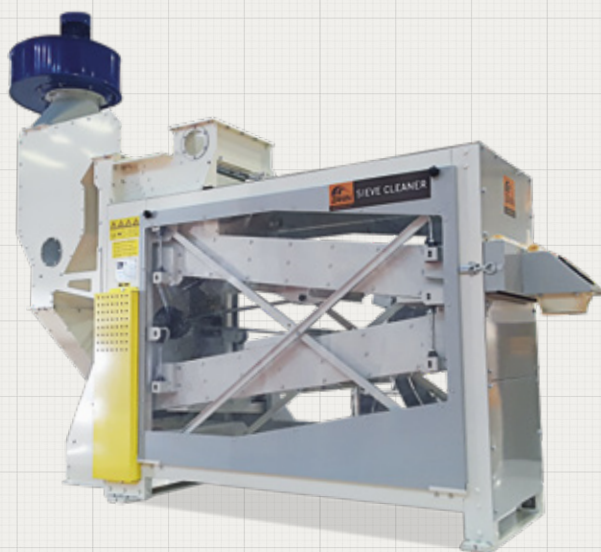
FOOD INDUSTRY MACCHINE & SISTEMI



Impianti e macchine progettati per nuovi sistemi di alimentazione. La ricerca della qualità in tutte le sue fasi di lavorazione, con soluzioni tecniche innovative mirate alla qualità dei prodotti lavorati, da sicurezza ed efficienza nelle lavorazioni con sempre maggiore attenzione alla sanificazione del prodotto lavorato. Questo è quello che Zanin F.lli può offrire forte di una esperienza e un know-how accumulato nel tempo.



PSC 5 FOOD



VIBROSETACCIO PER CEREALI



TRASPORTATORE A NASTRO



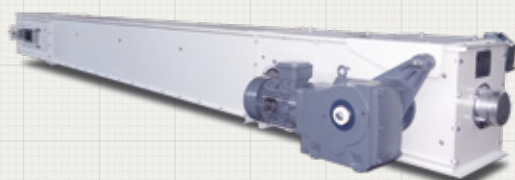
TRASPORTATORE A PALETTE



TRASPORTATORE A COCLEA



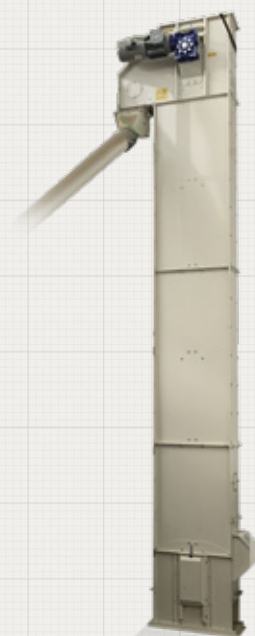
TRASPORTATORE A CATENA



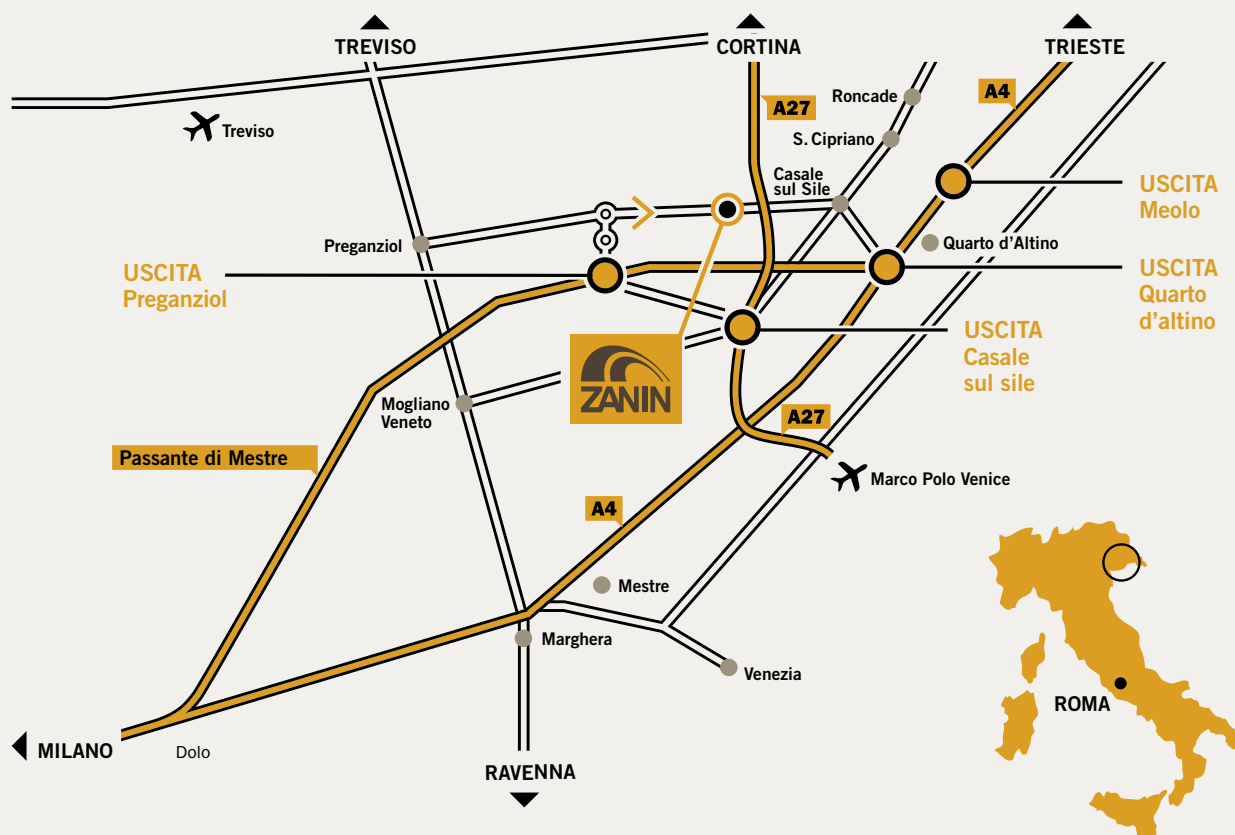
DECORTICATORE A DISCHI



ELEVATORE A TAZZE



DOVE SIAMO



ZANIN F.lli s.r.l.
Viale delle Industrie, 1
31032 Casale sul Sile (TV)
Italia

T. +39 0422 785444
F. +39 0422 785805

www.zanin-italia.com

Scopri tutti i prodotti Zanin
sul nostro sito zanin-italia.com



